

## Hydrauliköle

AVIA SYNTOFLUID BIO A 604 A 603	ISO 46 ISO 32	Vollsynthetische, zinkfreie, biologisch schnell abbaubare Universal-Hydraulikflüssigkeit auf der Basis gesättigter Ester. Dank einem äußerst guten Viskositäts-Temperaturverhalten und einem idealen Viskositätsindex von rund 140 sind ausgeprägtes Kältefliessverhalten und hervorragende Hochdruckeigenschaften sichergestellt. Mischbar mit vollsynthetischen, biologisch abbaubaren Hydraulikölen auf Esterbasis. DIN 51524 Teil 2 HLP; DIN 51524 Teil 3 HVLP; Performance/Level: SWEDISCH STANDARD SS 15 54 34; HEES-Fluid
AVIA FLUID RSL HLP A 502 - A 507 A 508 - A 513	ISO 10, 15, 22 32, 46, 68 100, 150, 220, 320, 460, 680	Hochwertige Hydrauliköle mit Verschleisszusätzen für Hydrauliksysteme in NFZ, Baumaschinen, Industrieanlagen, Pressen, Liften, Hebebühnen. HLP DIN 51524 T2; ISO 6743/4 L-HM; CLP DIN 51517 T3; Performance/Level: Afnor NFE 48-603 HM.
AVIA FLUID RSL HLP ZAD zink- und aschefrei A 542 - A 550	ISO 15, 22, 32 46, 68	Hochwertige zink- und aschefreie Hydrauliköle mit Verschleisszusätzen für Hydrauliksysteme in NFZ, Baumaschinen, hydraulischen Anlagen, in Industrieanlagen usw. DIN 51524 Teil 2 HLP; ISO 6743/4 L-HM; Performance/Level: Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68); Denison HF-0; Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S.
AVIA FLUID HVI A 521 - 525	ISO 15 (10-32) ISO 22 (15-32) ISO 32 (22-46) ISO 46 (32-68) ISO 68 (46-100)	Mehrbereichs-Universal-Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex und optimiertem Temperaturverhalten. Für den universellen Einsatz in NFZ, Baumaschinen, hydraulischen Anlagen, Liften, Industrieanlagen usw. HVLP, HLP DIN 51524 T3 CLP DIN 51517 T3 Performance/Level: DENISON HF-0, HF-1, HF-2; AFNOR NFE 48-690/48-691.
AVIA FLUID HV- D A 583	ISO 46 (32-68)	Asche- und schwermetallfreies Universal-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex, detergierenden und dispergierenden Eigenschaften für höchste Anforderungen. DIN 51524 Teil 3 HVLP-D (mit Ausnahme des Demulgiervermögens)
AVIA FLUID HLP-D A 561- A 566	ISO 10, 15, 22 32, 46, 68	Hochwertige Hydrauliköle mit detergierenden Eigenschaften. DIN 51524 Teil 2 (mit Ausnahme des Demulgiervermögens)
AVIA FLUID HVI - HLP HC-Hydrauliköl A 600.1	ISO 46	Hydraulikflüssigkeit auf EHVI-Synthesebasis mit hoher Alterungsbeständigkeit, speziell geeignet für thermisch hochbelastete hydraulische Anlagen und für längere Ölwechselzeiten. Besondere Eigenschaften: breiter Temperaturbereich; die hohe chemische und thermische Stabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle; günstiges Kälteverhalten; schnelle Abscheidung des Wassers, Bildung von Emulsionen wird vermieden; Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidvermögen; ausgezeichneter Korrosions- und Verschleiss-schutz; mischbar mit gewöhnlichen Mineral-Hydraulikölen. HVLP DIN 51524 Teil3; Performance/Level: AFNOR NFE 48-603 HV; AFNOR NFE 48-690 (trocken); AFNOR NFE 48-691 (nass); CINCINNATI MILACRON P-70; U.S. STEEL 127, 136; DENISON HF-0, HF-1, HF-2; VICKERS M-2950-S, I-286-S (Mobilanlagen).
AVIA FLUID HVI-HLP zinkfrei A 552-556	ISO 15, 22, 32, 46, 68	Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten, hergestellt auf der Basis von hochwertigen Mineralölen und schwermetallfreien Wirkstoffen. Sie enthalten hochwirksame Antiverschleissadditive kombiniert mit Korrosions- und Oxydations-Inhibitoren. Scherstabile Viskositätsindex-Verbesserer sichern ein optimales und über lange Zeit gleich bleibendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Spezielle Antischaumzusätze gewährleisten gutes Schaumverhalten und günstiges Luftabscheide-Vermögen. Der hohe Viskositätsindex sichert einwandfreie Funktionsfähigkeit bei tiefen und hohen Temperaturen (niedrige Umgebungstemperaturen und hohe Betriebstemperaturen). Für den Einsatz in allen Hydrauliksystemen und Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen. HVLP nach DIN 51524 Teil 3, ISO 6743/4 L-HV; Performance/Level: Parker Hannifin France HF-0; Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46); Eaton Vickers M-2950-S; I-286-S.